



## ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ



**6<sup>η</sup> ΥΓΕΙΟΝΟΜΙΚΗ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ**  
 ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ, ΙΟΝΙΩΝ ΝΗΣΩΝ,  
 ΗΠΕΙΡΟΥ & ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ  
**ΓΕΝΙΚΟ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ ΛΑΚΩΝΙΑΣ**  
**ΝΟΣΗΛΕΥΤΙΚΗ ΜΟΝΑΔΑ ΣΠΑΡΤΗΣ**

Ημερομηνία : 19 / 11 / 2019

Αρ. Πρωτοκ: Φ / Λ / 17

**ΑΡ. ΠΡΟΣΚΛΗΣΗΣ : 74**

## ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΗΣ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ

Υποδιεύθυνση Διοικητικού Τμήμα Οικονομικού Γραφείο Προμηθειών  
 Πληροφορίες: Περικλής Σταυράκος τηλ.: 27310 21031 e-mail: [ps@hospspa.gr](mailto:ps@hospspa.gr)

**ΠΡΟΣ :** ΚΑΘΕ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΜΕΝΟ

**ΚΟΙΝ. :** ΣΤΗΝ ΕΦΗΜΕΡΙΔΑ ΤΗΣ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ

**ΘΕΜΑ:** Πρόσκληση Εκδήλωσης Ενδιαφέροντος.

**ΣΧΕΤ.:** α) Η υπ' αρ. 559/19-11-2019, ΑΔΑ: ΩΨΠ46907Η-ΠΛΦ, Απόφαση του Διοικητή του Γ.Ν. Λακωνίας.

β) Η υπ' αρ. 190/23-7-2019, ΑΔΑ: ΩΧΒΟ46907Η-5ΧΑ, Απόφαση Δέσμευσης πίστωσης.

Σε εκτέλεση της σχετικής (α) το Γενικό Νοσοκομείο Λακωνίας καλεί τους ενδιαφερόμενους να υποβάλουν την προσφορά τους για :

**ΒΛΑΣΤΟΚΥΤΤΑΡΑ ΑΠΟ ΜΥΕΛΟ ΤΩΝ ΟΣΤΩΝ ΧΩΡΙΣ ΑΥΤΟΛΟΓΗ ΘΡΟΜΒΙΝΗ, 1 SET**

προϋπολογισθείσας δαπάνης 1.736,00 € συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. 24%.

**Τεχνικά χαρακτηριστικά**

1. Να είναι απολύτως κλειστό σύστημα.
2. Να είναι σύστημα πλήρως αυτόματο.
3. Να είναι σύστημα αυτόματης διπλής φυγοκέντρισης.
4. Να έχει τη δυνατότητα επεξεργασίας από 45 έως 60 ml bone marrow.
5. Να έχει τη δυνατότητα επιλογής τελικού όγκου από 3 έως 10 ml, ώστε να υπάρχει δυνατότητα προσαρμογής, ανάλογα με τις ανάγκες του ασθενούς.
6. Να έχει πιστοποιημένη δυνατότητα έως και 3 φυγοκεντρίσεις ανά ασθενή/ανά εφαρμογή (one day kit), ανάλογα με τις ανάγκες του ασθενούς.

7. Να περιλαμβάνει πλήρες αποστειρωμένο σετ λήψης bone marrow με trocar 11 οπών.
8. Να περιλαμβάνει πλήρες αποστειρωμένο σετ επεξεργασίας bone marrow.
9. Το τελικό προϊόν να προσφέρεται αποστειρωμένο σε μορφή ορού ή spray.
10. Το σύστημα να είναι πιστοποιημένο από τους αρμόδιους Ευρωπαϊκούς φορείς.

**ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΡΟΣΦΟΡΑ ΣΑΣ ΙΣΧΥΟΥΝ ΤΑ ΕΞΗΣ:**

1. Να αναφέρετε εξωτερικά στην προσφορά σας τον Αριθμό Πρόσκλησης (Θα τον βρείτε κάτω από τον Αρ. Πρωτοκ.)
2. Να αναφέρετε την Τιμή του Παρατηρητηρίου Τιμών της Ε.Π.Υ.
3. Η χρονική διάρκεια ισχύος της προσφοράς σας να είναι 180 ημερολογιακές ημέρες.
4. **Οι προσφορές θα υποβάλλονται σε κλειστό φάκελο σύμφωνα με τα οριζόμενα στην παρούσα πρόσκληση, το αργότερο μέχρι τις 25 / 11 / 2019 και ώρα 14:00 π.μ. στη Γραμματεία – Πρωτόκολλο της Ν.Μ. Σπάρτης.**
5. Κριτήριο κατακύρωσης είναι η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά μόνο βάσει της τιμής.
6. Οι εκπρόθεσμες προσφορές δεν αξιολογούνται.
7. Η παρούσα Πρόσκληση Εκδήλωσης Ενδιαφέροντος έχει αναρτηθεί στο [www.hosplak.gr](http://www.hosplak.gr), στο [www.eprocurement.gov.gr](http://www.eprocurement.gov.gr) και έχει αποσταλεί στο Επιμελητήριο Λακωνίας με ηλεκτρονική αλληλογραφία (e-mail).

ΓΙΑ ΤΟ ΓΡΑΦΕΙΟ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

Ο ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΟΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ

Ο ΔΙΕΥΘΥΝΤΗΣ Δ.Υ.

ΠΕΡΙΚΛΗΣ ΣΤΑΥΡΑΚΟΣ

ΓΡΗΓΟΡΙΟΣ ΑΤΣΑΒΕΣ

ΕΥΑΓΓΕΛΟΣ ΤΡΟΥΓΚΑΚΟΣ