



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ



6^η ΥΓΕΙΟΝΟΜΙΚΗ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ
ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ, ΙΟΝΙΩΝ ΝΗΣΩΝ
ΗΠΕΙΡΟΥ & ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ
ΓΕΝΙΚΟ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ ΛΑΚΩΝΙΑΣ
ΝΟΣΗΛΕΥΤΙΚΗ ΜΟΝΑΔΑ ΣΠΑΡΤΗΣ

Ημερομηνία : 25 -11-2021
Αρ. Πρωτοκ : Φ/Λ/17/ 12300
Αρ. Προσφοράς : 49

ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΗΣ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ

Υποδιεύθυνση Διοικητικού, Τμήμα Οικονομικού, Γραφείο Προμηθειών

Πληροφορίες : κ. Π. ΦΕΓΓΑΡΑ Τηλέφωνο 27310-93343, Φαξ 27310-93164, bpromht@hospspa.gr

ΠΡΟΣ

ΚΑΘΕ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΜΕΝΟ

Θέμα: Πρόσκληση Εκδήλωσης ενδιαφέροντος.

Σε εκτέλεση των: α) η υπ' αρ. 555/23-11-2021 Απόφαση της Διοικήτριας με ΑΔΑ: 6ΙΛ446907Η-Χ8Β β) η υπ' αρ. 337 με ΑΔΑ: 9ΡΩΞ46907Η-ΣΤΓ Απόφαση Δέσμευσης Πίστωσης, το Γ. Ν. Λακωνίας – Ν. Μ. Σπάρτης προβαίνει στη διενέργεια πρόσκλησης εκδήλωσης ενδιαφέροντος, για την προμήθεια βιοϊατρικού εξοπλισμού για τις ανάγκες της Νοσηλευτικής Μονάδας Σπάρτης CPV: 44300000-3, 33190000-8 προϋπολογισθείσας δαπάνης 1.303,24€ συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α 24% , όπως περιγράφονται παρακάτω :

ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΕΙΔΟΥΣ	Μ.Μ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΟΣ	ΠΡΟΫΠΟΛΟ ΓΙΣΜΟΣ
1. Καλώδιο ασθενούς για HOLTHER καρδιακού ρυθμού GE SEER 1000	TEM	2	280,00€	560,00€
2. Αισθητήρας παλμικής οξυμετρίας για MONITOR MINDRAY RM -8000 EXPRESS	TEM	1	50,00€	50,00€
3. Καλώδιο παλμικής οξυμετρίας του φορητού MONITOR NIHON KOHDEN VISMO	TEM	1	40,00	40,00
4. Αισθητήρας παλμικής οξυμετρίας του φορητού MONITOR NIHON KOHDEN VISMO	TEM	1	50,00€	50,00€
5. Περιχειρίδες μονού αυλού για πιεσόμετρο ενηλίκων για μηχανήματα NCCISO, αδιάβροχες πλενόμενες. Διαμέτρου 23-33	TEM	3	117,00€	351,00€
			ΣΥΝΟΛΟ	1.051,00
			Φ.Π.Α 24%	252,24
			ΣΥΝΟΛΟ ΜΕ Φ.Π.Α	1.303,24

Τα προσφερόμενα είδη να είναι συμβατά με το προαναφερόμενο εξοπλισμό.

1. ΔΙΚΑΙΟΛΟΓΗΤΙΚΑ

- **Υπεύθυνη δήλωση** της παρ.4 του άρθρου 8 του ν. 1599/1986(A/75), όπως εκάστοτε ισχύει, σε εφαρμογή των άρθρων 1 και 3 του Ν. 4250/26-03-2014 (ΦΕΚ 74/A/26-03-2014) , στην οποία θα δηλώνεται:
 - Αποδέχεται ανεπιφύλακτα τους όρους της παρούσας πρόσκλησης.
 - Η προσφορά συντάχθηκε σύμφωνα με τους όρους της παρούσας πρόσκλησης, των οποίων οι προσφέροντες έλαβαν πλήρη και ανεπιφύλακτη γνώση.
 - Το προσφερόμενο είδος είναι συμβατό με το αναφερόμενο εξοπλισμό.
 - Τα στοιχεία που αναφέρονται στην προσφορά είναι αληθή και ακριβή.
 - Παραίτηται από κάθε δικαίωμα αποζημίωσής του σχετικά με οποιαδήποτε απόφαση της Αναθέτουσας Αρχής για αναβολή ή ακύρωση – ματαίωση του διαγωνισμού.
 - Συμμετέχει σε μια μόνο προσφορά στο πλαίσιο του παρόντος διαγωνισμού.
 - Χρόνος ισχύος της προσφοράς εκατόν είκοσι 120 ημέρες.
- α) Φορολογική ενημερότητα, β) Ασφαλιστική ενημερότητα γ)Αντίγραφο Ποινικού Μητρώου του εκπροσώπου/ων της εταιρείας, δ)Πιστοποιητικό ισχύουσας εκπροσώπησης ΓΕΜΗ.

2. ΔΗΜΟΣΙΕΥΣΗ - ΧΡΟΝΟΣ ΙΣΧΥΟΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ – ΠΑΡΑΔΟΣΗ

Προς διευκόλυνση των ενδιαφερομένων, το πλήρες κείμενο της Πρόσκλησης Εκδήλωσης Ενδιαφέροντος διατίθεται μόνο σε ηλεκτρονική μορφή από την ιστοσελίδα της Αναθέτουσας Αρχής www.hoslak.gr Η προσφορά ισχύει και δεσμεύει τον προσφέροντα για χρονικό διάστημα εκατόν είκοσι (120) ημερών από την επομένη της ημερομηνίας διενέργειας του διαγωνισμού. Προσφορά που ορίζει χρόνο ισχύος μικρότερο του ανωτέρω αναφερόμενου, απορρίπτεται ως απαράδεκτη.

Η παράδοση των ειδών θα είναι εφάπαξ κατόπιν παραγγελίας εντός τριάντα (30) ημερών.

3. ΚΡΙΤΗΡΙΟ ΑΝΑΘΕΣΗΣ: είναι η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει της τιμής.

4. ΚΑΤΑΘΕΣΗ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ - ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗ

- *Οι προσφορές υποβάλλονται σε κλειστό φάκελο με την ένδειξη «Προσφορά» της εταιρείας*
*Με Αρ. Προσφοράς 49 , Υπόψη κ. Π. ΦΕΓΓΑΡΑ. Ταχ. Διεύθυνση: Γ. Ν. Λακωνίας – Ν. Μ. Σπάρτης Τ.Κ: 231 00 Σπάρτη Λακωνίας σύμφωνα με τα οριζόμενα στην παρούσα Πρόσκληση, το αργότερο μέχρι τις **6 -12-2021** και ώρα 13:00 στη Γραμματεία – Πρωτόκολλο της Ν. Μ. Σπάρτης.*
- **Προσφορές που κατατέθηκαν εκπρόθεσμα δεν γίνονται αποδεκτές.**

5. ΘΕΣΜΙΚΟ ΠΛΑΙΣΙΟ

- Από την κείμενη νομοθεσία και τις κατ' εξουσιοδότηση αυτής εκδοθείσες κανονιστικές πράξεις, όπως ισχύουν και ιδίως από : Του ν. 4412/2016 (Α' 147) "Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)»
- Του ν. 4605/01-04-2019 (Α'52) Τροποποίηση διατάξεων του ν. 4412/2016.

- Του ν. 4782/09-03-2021 (Α' 36) Εκσυγχρονισμός, απλοποίηση και αναμόρφωση του ρυθμιστικού πλαισίου των δημοσίων συμβάσεων, ειδικότερες ρυθμίσεις προμηθειών στους τομείς της άμυνας και της ασφάλειας και άλλες διατάξεις για την ανάπτυξη, τις υποδομές και την υγεία.

**Η ΔΙΟΙΚΗΤΡΙΑ
ΤΟΥ Γ. Ν. ΛΑΚΩΝΙΑΣ**

ΠΑΠΑΓΕΩΡΓΙΟΥ Κ. ΕΥΔΟΞΙΑ