



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ



6^η ΥΓΕΙΟΝΟΜΙΚΗ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ
ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ, ΙΟΝΙΩΝ ΝΗΣΩΝ
ΗΠΕΙΡΟΥ & ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ
ΓΕΝΙΚΟ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ ΛΑΚΩΝΙΑΣ
ΝΟΣΗΛΕΥΤΙΚΗ ΜΟΝΑΔΑ ΣΠΑΡΤΗΣ

Ημερομηνία : 03 /10/2022

Αρ. Πρωτοκ : Φ/Λ/17/9495

Αρ. Προσφοράς : 40

ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΗΣ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ

Υποδιεύθυνση Διοικητικού, Τμήμα Οικονομικού, Γραφείο Προμηθειών

Πληροφορίες : κα. Καρκασίνα Αντιγόνη, Τηλέφωνο 27310-93390, <mailto:antkark@hospslak.gr>

ΠΡΟΣ

ΚΑΘΕ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΜΕΝΟ

Θέμα: Πρόσκληση Εκδήλωσης ενδιαφέροντος.

Σε εκτέλεση των κατωτέρω :

- Την υπ' αριθμό 31η/16-09-2022 (ΑΔΑ:9Β3Λ46907Η-ΗΥΑ) Απόφαση Δ.Σ. του Γ.Ν. Λακωνίας
- Την Δέσμευση πίστωσης της Ν.Μ. Σπάρτης 261/29-09/2022 (ΑΔΑ 6Τ5346907Η-ΜΙΒ)
- Την Δέσμευση πίστωσης της Ν.Μ. Μολάων 238/21-09-2022 (ΑΔΑ ΨΔ5Α46904Δ-Α12)

Το Γενικό Νοσοκομείο Λακωνίας (Ν.Μ. Σπάρτης & Ν.Μ. Μολάων), προβαίνει στη διενέργεια πρόσκλησης εκδήλωσης ενδιαφέροντος για την προμήθεια «Τσιμέντο με Αντιβιοτικό» για ένα έτος και με δυνατότητα παράτασης ενός επιπλέον έτος, συνολικής δαπάνης οκτώ χιλιάδων διακοσίων σαράντα τέσσερα ευρώ και σαράντα οκτώ λεπτών 8.244,48€ (6.183,36€ για τη Ν.Μ. Σπάρτης και 2.061,12€ για τη Ν.Μ. Μολάων) συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α. για 2(δύο) έτη. Η δαπάνη θα βαρύνει τον ΚΑΕ 1313 του Π/Υ 2022, 2023 & 2024 του Γ.Ν. Λακωνίας (Ν.Μ. Σπάρτης & Ν.Μ. Σπάρτης), όπως αναλύεται παρακάτω πίνακα:

A/A	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΕΙΔΟΥΣ	M/M	ΠΟΣΟΤΗΤ Α ΓΙΑ ΕΝΑ ΕΤΟΣ	ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΟ Σ	ΣΥΝΟΛΟ	ΦΠΑ 13%	ΣΥΝΟΛΟ ΜΕ ΦΠΑ	
1	ΤΣΙΜΕΝΤΟ ΜΕ ΑΝΤΙΒΙΟΤΙΚΟ ΓΙΑ ΧΡΗΣΗ ΣΕ ΣΥΣΚΕΥΗ ΑΝΑΔΕΥΣΗΣ ΣΕ ΚΕΝΟ ΑΕΡΟΣ	TMX	120	22,80€	2.736,00€	355,68€	3.091,68€	N.M. ΣΠΑΡΤΗΣ
2	ΤΣΙΜΕΝΤΟ ΜΕ ΑΝΤΙΒΙΟΤΙΚΟ ΓΙΑ ΧΡΗΣΗ ΣΕ ΣΥΣΚΕΥΗ ΑΝΑΔΕΥΣΗΣ ΣΕ ΚΕΝΟ ΑΕΡΟΣ	TMX	40	22,80€	912,00€	118,56€	1.030,56€	N.M. ΜΟΛΑΩΝ
ΣΥΝΟΛΟ					3.648,00 €	474,24 €	4.122,24 €	

1. ΔΙΚΑΙΟΛΟΓΗΤΙΚΑ

- **Υπεύθυνη δήλωση** της παρ.4 του άρθρου 8 του ν. 1599/1986(Α/75), όπως εκάστοτε ισχύει, σε εφαρμογή των άρθρων 1 και 3 του Ν. 4250/26-03-2014 (ΦΕΚ 74/Α/26-03-2014) , στην οποία θα δηλώνεται:
 - Αποδέχεται ανεπιφύλακτα τους όρους της παρούσας πρόσκλησης.
 - Η προσφορά συντάχθηκε σύμφωνα με τους όρους της παρούσας πρόσκλησης, των οποίων οι προσφέροντες έλαβαν πλήρη και ανεπιφύλακτη γνώση.
 - Τα στοιχεία που αναφέρονται στην προσφορά είναι αληθή και ακριβή.
 - Παραιτείται από κάθε δικαίωμα αποζημίωσής του σχετικά με οποιαδήποτε απόφαση της Αναθέτουσας Αρχής για αναβολή ή ακύρωση – ματαίωση του διαγωνισμού.
 - Συμμετέχει σε μια μόνο προσφορά στο πλαίσιο του παρόντος διαγωνισμού.
 - Χρόνος ισχύος της προσφοράς εκατόν είκοσι 120 ημέρες.
- **Φορολογική ενημερότητα**
- **Ασφαλιστική ενημερότητα**

2. ΔΗΜΟΣΙΕΥΣΗ - ΧΡΟΝΟΣ ΙΣΧΥΟΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ – ΠΑΡΑΔΟΣΗ

Προς διευκόλυνση των ενδιαφερομένων, το πλήρες κείμενο της Πρόσκλησης Εκδήλωσης Ενδιαφέροντος διατίθεται μόνο σε ηλεκτρονική μορφή από την ιστοσελίδα της Αναθέτουσας Αρχής www.hosplak.gr και στο <http://eprocurement.gov.gr>. Η προσφορά ισχύει και δεσμεύει τον προσφέροντα για χρονικό διάστημα εκατόν είκοσι (120) ημερών από την επομένη της ημερομηνίας διενέργειας του διαγωνισμού. Προσφορά που ορίζει χρόνο ισχύος μικρότερο του ανωτέρω αναφερόμενου, απορρίπτεται ως απαράδεκτη.

Η παράδοση των ειδών θα είναι κατόπιν παραγγελίας εντός πέντε (5) ημερών στην εκάστοτε νοσηλευτική μονάδα .

3. ΚΡΙΤΗΡΙΟ ΑΝΑΘΕΣΗΣ: είναι η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει της τιμής.**4. ΚΑΤΑΘΕΣΗ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ - ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗ**

- Οι προσφορές υποβάλλονται σε κλειστό φάκελο με την ένδειξη «Προσφορά» της εταιρείας
Με Αρ.**40** Προσφοράς , Υπόψη κα. Καρκασίνα Αντιγόνη, Ταχ. Διεύθυνση: Γ. Ν. Λακωνίας – Ν. Μ. Σπάρτης
Τ.Κ: 231 00 Σπάρτη Λακωνίας σύμφωνα με τα οριζόμενα στην παρούσα Πρόσκληση, το αργότερο μέχρι τις **14/10/2022** και ώρα 14:00 στη Γραμματεία – Πρωτόκολλο της Ν. Μ. Σπάρτης.
- **Προσφορές που κατατέθηκαν εκπρόθεσμα δεν γίνονται αποδεκτές.**
- **Να κατατεθεί δείγμα.**

5. ΘΕΣΜΙΚΟ ΠΛΑΙΣΙΟ

- Από την κείμενη νομοθεσία και τις κατ' εξουσιοδότηση αυτής εκδοθείσες κανονιστικές πράξεις, όπως ισχύουν και ιδίως από : Του ν. 4412/2016 (Α' 147) "Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)»

- Του ν. 4605/01-04-2019 (Α'52) Τροποποίηση διατάξεων του ν. 4412/2016.
- Του ν. 4782/09-03-2021 (Α' 36) Εκσυγχρονισμός, απλοποίηση και αναμόρφωση του ρυθμιστικού πλαισίου των δημοσίων συμβάσεων, ειδικότερες ρυθμίσεις προμηθειών στους τομείς της άμυνας και της ασφάλειας και άλλες διατάξεις για την ανάπτυξη, τις υποδομές και την υγεία.

Η ΔΙΟΙΚΗΤΡΙΑ

ΤΟΥ Γ. Ν. ΛΑΚΩΝΙΑΣ

ΠΑΠΑΓΕΩΡΓΙΟΥ Κ. ΕΥΔΟΞΙΑ