



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ



6^η ΥΓΕΙΟΝΟΜΙΚΗ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ
ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ, ΙΟΝΙΩΝ ΝΗΣΩΝ,
ΗΠΕΙΡΟΥ & ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ
ΓΕΝΙΚΟ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ ΛΑΚΩΝΙΑΣ
ΝΟΣΗΛΕΥΤΙΚΗ ΜΟΝΑΔΑ ΣΠΑΡΤΗΣ

Ημερομηνία : 8 / 6 / 2018

Αρ. Πρωτοκ: Φ / Λ / 17

ΑΡ. ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ : 30

ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΗΣ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ

Υποδιεύθυνση Διοικητικού Τμήμα Οικονομικού Γραφείο Προμηθειών
Πληροφορίες: Περικλής Σταυράκος τηλ.: 27310 93200 fax: 27310 29068 e-mail: ps@hospspa.gr

ΚΑΘΕ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΜΕΝΟ

ΠΡΟΣ:

ΚΟΙΝΟΠΟΙΗΣΗ: ΣΤΗΝ ΕΦΗΜΕΡΙΔΑ ΤΗΣ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ

ΘΕΜΑ: Πρόσκληση εκδήλωσης ενδιαφέροντος.

Σε εκτέλεση της υπ' αρ. 12 / 24-5-2018 (θέμα 15^ο) απόφασης του Διοικητικού Συμβουλίου, το Γενικό Νοσοκομείο Λακωνίας καλεί τους ενδιαφερόμενους να υποβάλουν την προσφορά τους για τα εξής:

A) Βάσεις τοποθέτησης κυτίων συλλογής επικίνδυνων αποβλήτων (ΜΕΑ και ΑΕΑ) με ποδομοχλό και καπάκι, ΤΕΜΑΧΙΑ ΤΕΣΣΕΡΑ (4)

B) Μπαταρίες μολύβδου (κλειστού κυκλώματος-ξηρού ηλεκτρολύτη)

1. 6 Volt / 12 Ah / 20 HR (τύπου CSB GP 6120). Διαστάσεις (Μ x Π x Υ με ακροδέκτη): 151±2 x 50±1 x 100±1 mm περίπου. Τύπος Ακροδέκτη: Fast On (Type F2) Tab No 250 (πλάτους 6,53mm περίπου).

ΤΕΜΑΧΙΑ ΟΧΤΩ (8)

2. 12 Volt / 17 Ah / 20 HR (τύπου CSB GP 12170). Διαστάσεις (Μ x Π x Υ με ακροδέκτη): 181±2 x 76,2±1 x 167±2mm περίπου. Τύπος Ακροδέκτη: B1/B1B (Λαμάκι) πλάτους 12 mm περίπου ή θηλυκό σπείρωμα επί του σώματος της μπαταρίας, με δυνατότητα σύνδεσης βίδας M5.

ΤΕΜΑΧΙΑ ΤΕΣΣΕΡΑ (4)

3. 12 Volt / 12 Ah / 20 HR (τύπου CSB GP 12120). Διαστάσεις (Μ x Π x Υ με ακροδέκτη): 151±2 x 50±1 x 100±1 mm περίπου. Τύπος Ακροδέκτη: Fast On (F2) πλάτους 6,53mm περίπου.

ΤΕΜΑΧΙΑ ΔΥΟ (2)

4. 12 Volt / 7.2 Ah / 20 HR (τύπου CSB GP 1272). Διαστάσεις (Μ x Π x Υ με ακροδέκτη): 151±2 x 65±1 x 100±1 mm περίπου. Τύπος Ακροδέκτη: Fast On (Type F1) Tab No 187 (πλάτους 4,75mm περίπου).

ΤΕΜΑΧΙΑ ΟΧΤΩ (8)

ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΡΟΣΦΟΡΑ ΣΑΣ ΙΣΧΥΟΥΝ ΤΑ ΕΞΗΣ:

1. Να αναφέρετε εξωτερικά στην προσφορά σας τον Αριθμό Προσφοράς (Θα τον βρείτε κάτω από τον Αρ. Πρωτοκ.)
2. Να αναφέρετε την Τιμή του Παρατηρητηρίου Τιμών της Ε.Π.Υ.
3. Η χρονική διάρκεια ισχύος της προσφοράς σας να είναι 180 ημερολογιακές ημέρες.
4. Οι προσφορές θα υποβάλλονται σε κλειστό φάκελο σύμφωνα με τα οριζόμενα στην παρούσα πρόσκληση, το αργότερο μέχρι τις **15/6/2018** και ώρα **14:00** στη Γραμματεία – Πρωτόκολλο της Ν.Μ. Σπάρτης.
5. Κριτήριο κατακύρωσης είναι η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά μόνο βάσει της τιμής.
6. Οι εκπρόθεσμες προσφορές δεν αξιολογούνται.
7. Η παρούσα πρόσκληση εκδήλωσης ενδιαφέροντος έχει αναρτηθεί στο www.hosplak.gr και έχει αποσταλεί στο Επιμελητήριο Λακωνίας με ηλεκτρονική αλληλογραφία (e-mail).
8. Η υπ' αρ. 171/7-6-2018 (ΑΔΑ: ΩΗΥΦ46907Η-52Κ) Απόφαση Δέσμευσης.

ΓΙΑ ΤΟ ΓΡΑΦΕΙΟ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ Ο ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΟΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ Ο Δ/ΝΤΗΣ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΗΣ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ

ΠΕΡΙΚΛΗΣ ΣΤΑΥΡΑΚΟΣ

ΓΡΗΓΟΡΙΟΣ ΑΤΣΑΒΕΣ

ΕΥΑΓΓΕΛΟΣ ΤΡΟΥΓΚΑΚΟΣ