



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ



6^η ΥΓΕΙΟΝΟΜΙΚΗ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ
ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ, ΙΟΝΙΩΝ ΝΗΣΩΝ
ΗΠΕΙΡΟΥ & ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ
ΓΕΝΙΚΟ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ ΛΑΚΩΝΙΑΣ
ΝΟΣΗΛΕΥΤΙΚΗ ΜΟΝΑΔΑ ΣΠΑΡΤΗΣ

Ημερομηνία : 19.04.2021

Αρ. Πρωτοκ : Φ/Λ/17/3793

Αρ. Προσφοράς : 21

ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΗΣ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ

Υποδιεύθυνση Διοικητικού, Τμήμα Οικονομικού, Γραφείο Προμηθειών

Πληροφορίες : κα. Τσερπέ Σταυρούλα Τηλέφωνο 27310 - 93343, Φαξ 27310 - 93164, <mailto:promht@hospspa.gr>ΠΡΟΣ

ΚΑΘΕ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΜΕΝΟ

Θέμα: Πρόσκληση Εκδήλωσης ενδιαφέροντος.

Σε εκτέλεση των: α) η υπ' αρ. 10^η/01.04.2021 με ΑΔΑ: 6Μ4Υ46907Η-Λ6Φ Απόφαση του Διοικητικού Συμβουλίου β) η υπ' αρ. 160 Απόφαση Δέσμευσης Πίστωσης με ΑΔΑ: Ε7ΚΖ46907Η-Ω46 το Γ. Ν. Λακωνίας – Ν. Μ. Σπάρτης προβαίνει στη διενέργεια πρόσκλησης εκδήλωσης ενδιαφέροντος, για την προμήθεια παρακλίνιων κομοδίων με CPV: 39143123-4, προϋπολογισθείσας δαπάνης 7.440,00€ συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. για τα είδη όπως περιγράφονται παρακάτω:

Παρακλίνια κομοδίνα αποτελούμενα από:

- Τροχήλατο κομοδίνο νοσοκομειακού τύπου: να στηρίζεται σε μεταλλικό σασί ηλεκτροστατικής εποχικής βαφής, να φέρει συρτάρι για μικροαντικείμενα με προσθαιρούμενη πλαστική θήκη, ελατηριωτούς μεντεσέδες και εσωτερικό ράφι στο ντουλάπι, με χειρολαβές. Δυνατότητα προσαρμογής της τραπεζοτουαλέτας χωρίς να ανατρέπονται τα αντικείμενα που βρίσκονται στην άνω επιφάνεια του κομοδίου. Να διαθέτει τέσσερις διπλούς τροχούς διαμέτρου άνω των 70mm, εκ των οποίων οι δύο να φέρουν φρένα. Διαστάσεις: 50 X 50 X 85cm (Μ x Π x Υ) περίπου.
- Τροχήλατη τραπεζοτουαλέτα: αναδιπλούμενη αυξομειούμενου ύψους από 70 έως 100εκ. περίπου, χωρίς την ανάγκη απόθεσης του δίσκου σε άλλο σημείο να μπορεί να διπλωθεί και να τοποθετηθεί δίπλα στο κομοδίνο. Να φέρει περιμετρικό χείλος συγκράτησης υγρών & αντικειμένων και να προσαρμόζεται στο κέντρο του κρεβατιού για σίτιση του ασθενή επί κλίνης. Διαστάσεις : 60 X 35cm (Μ x Π) περίπου.
- Να είναι του ίδιου κατασκευαστικού οίκου. Στην προσφορά σας να αναγράφονται τα χρώματα προς επιλογή.
- Να κατατεθεί το prospectus του προσφερόμενου είδους με όλες της πληροφορίες (υλικό κατασκευής, διαστάσεις κ.α που να αποδεικνύει τα ζητούμενα. Να κατατεθεί το πιστοποιητικό ISO 13485 του

κατασκευαστικού οίκου και το 9001 του υποψηφίου προμηθευτή. Εγγύηση καλής λειτουργίας δύο (2) έτη και ανταλλακτικών για δέκα (10) έτη.

Ποσότητα: 10 τμχ.

1. ΔΙΑΚΑΙΟΛΟΓΗΤΙΚΑ

- **Υπεύθυνη δήλωση** της παρ.4 του άρθρου 8 του ν. 1599/1986(A/75), όπως εκάστοτε ισχύει, σε εφαρμογή των άρθρων 1 και 3 του Ν. 4250/26-03-2014 (ΦΕΚ 74/A/26-03-2014) , στην οποία θα δηλώνεται:
 - Αποδέχεται ανεπιφύλακτα τους όρους της παρούσας πρόσκλησης.
 - Η προσφορά συντάχθηκε σύμφωνα με τους όρους της παρούσας πρόσκλησης, των οποίων οι προσφέροντες έλαβαν πλήρη και ανεπιφύλακτη γνώση.
 - Τα στοιχεία που αναφέρονται στην προσφορά είναι αληθή και ακριβή.
 - Παραίτηται από κάθε δικαίωμα αποζημίωσης του σχετικά με οποιαδήποτε απόφαση της Αναθέτουσας Αρχής για αναβολή ή ακύρωση – ματαίωση του διαγωνισμού.
 - Συμμετέχει σε μια μόνο προσφορά στο πλαίσιο του παρόντος διαγωνισμού.
 - Να αναφέρεται ο χρόνος ισχύος της προσφοράς.
- α)Φορολογική ενημερότητα, β)Ασφαλιστική ενημερότητα γ)Αντίγραφο Ποινικού Μητρώου του εκπροσώπου/ων της εταιρείας, δ) Πιστοποιητικό ισχύουσας εκπροσώπησης ΓΕΜΗ.

2. ΔΗΜΟΣΙΕΥΣΗ - ΧΡΟΝΟΣ ΙΣΧΥΟΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ

Προς διευκόλυνση των ενδιαφερομένων, το πλήρες κείμενο της Πρόσκλησης Εκδήλωσης Ενδιαφέροντος διατίθεται μόνο σε ηλεκτρονική μορφή από την ιστοσελίδα της Αναθέτουσας Αρχής www.hosplak.gr Η προσφορά ισχύει και δεσμεύει τον προσφέροντα για χρονικό διάστημα εκατόν είκοσι (120) ημερών από την επομένη της ημερομηνίας διενέργειας του διαγωνισμού. Προσφορά που ορίζει χρόνο ισχύος μικρότερο του ανωτέρω αναφερόμενου, απορρίπτεται ως απαράδεκτη.

3. **ΚΡΙΤΗΡΙΟ ΑΝΑΘΕΣΗΣ:** είναι η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει της τιμής.

4. ΚΑΤΑΘΕΣΗ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ - ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗ

- *Οι προσφορές υποβάλλονται σε κλειστό φάκελο με την ένδειξη «Προσφορά» της εταιρείας*
*Με Αρ. Προσφοράς 21, Υπόψη κ. Τσερπέ Στ. Ταχ. Διεύθυνση: Γ. Ν. Λακωνίας – Ν. Μ. Σπάρτης Τ.Κ: 231 00 Σπάρτη Λακωνίας σύμφωνα με τα οριζόμενα στην παρούσα Πρόσκληση, το αργότερο μέχρι τις **27-04-2021** και ώρα 13:00 στη Γραμματεία – Πρωτόκολλο της Ν. Μ. Σπάρτης.*
Προσφορές που κατατέθηκαν εκπρόθεσμα δεν γίνονται αποδεκτές.

5. ΘΕΣΜΙΚΟ ΠΛΑΙΣΙΟ

Από την κείμενη νομοθεσία και τις κατ' εξουσιοδότηση αυτής εκδοθείσες κανονιστικές πράξεις, όπως ισχύουν και ιδίως από :

- Του ν. 4412/2016 (Α' 147) «*Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)*».
- Του ν. 4605/01-04-2019 (Α'52) Τροποποίηση διατάξεων του ν. 4412/2016.
- Του ν. 4782/09-03-2021 (Α' 36) Εκσυγχρονισμός, απλοποίηση και αναμόρφωση του ρυθμιστικού πλαισίου των δημοσίων συμβάσεων, ειδικότερες ρυθμίσεις προμηθειών στους τομείς της άμυνας και της ασφάλειας και άλλες διατάξεις για την ανάπτυξη, τις υποδομές και την υγεία.

Η ΔΙΟΙΚΗΤΡΙΑ ΤΟΥ Γ. Ν. ΛΑΚΩΝΙΑΣ

ΠΑΠΑΓΕΩΡΓΙΟΥ Κ. ΕΥΔΟΞΙΑ