



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ



6<sup>η</sup> ΥΓΕΙΟΝΟΜΙΚΗ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ  
ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ, ΙΟΝΙΩΝ ΝΗΣΩΝ  
ΗΠΕΙΡΟΥ & ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ  
ΓΕΝΙΚΟ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ ΛΑΚΩΝΙΑΣ  
ΝΟΣΗΛΕΥΤΙΚΗ ΜΟΝΑΔΑ ΣΠΑΡΤΗΣ

Ημερομηνία : 24-03-2021

Αρ. Πρωτοκ : Φ/Λ/17/2916

Αρ. Προσφοράς : 11

## ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΗΣ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ

Υποδιεύθυνση Διοικητικού, Τμήμα Οικονομικού, Γραφείο Προμηθειών

Πληροφορίες : κα. Τσερπέ Στ., κ. Βαλιώτη Ε. Τηλέφωνο 27310-93343, Φαξ 27310-93164, <mailto:promht@hospspa.gr>ΠΡΟΣ

ΚΑΘΕ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΜΕΝΟ

**Θέμα:** Πρόσκληση Εκδήλωσης ενδιαφέροντος.

Σε εκτέλεση των: α) η υπ' αρ. 6<sup>ης</sup>/11-03-2021/θέμα 8<sup>ο</sup> με ΑΔΑ: ΨΧΣΜ46907Η-734 Απόφαση του Διοικητικού Συμβουλίου β) η υπ' αρ. 135 με ΑΔΑ:69ΕΜ46907Η-ΣΤΧ Απόφαση Δέσμευσης Πίστωσης το Γ. Ν. Λακωνίας – Ν. Μ. Σπάρτης προβαίνει στη διενέργεια πρόσκλησης εκδήλωσης ενδιαφέροντος, για την προμήθεια ιατρικών συσκευών για τις ανάγκες της παιδιατρικής κλινικής CPV: 33190000-8 προϋπολογισθείσας δαπάνης 3.918,40€ συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α 24% , για τα είδη όπως περιγράφονται παρακάτω:

**1. Ηλεκτρονικός ζυγός βρεφών 1 τμχ.:**

- ✓ Ο ζυγός να είναι καινούργιος και αμεταχειριστος.
- ✓ Να είναι κατάλληλος για χρήση σε νοσοκομεία και για αυτό να είναι πιστοποιημένος κατά κλάση III βάση της Υ.Α. Φ2-171/25-2-2000 (να κατατεθεί).
- ✓ Να είναι ηλεκτρονικός με τροφοδοσία από μπαταρίες του εμπορίου αλλά να υπάρχει και η δυνατότητα τροφοδοσίας μέσω τροφοδοτικού ρεύματος.
- ✓ Να διαθέτει μέγιστο βάρος ζύγισης 20 Kg και διαβάθμιση 10 gr <10 kg>20gr.
- ✓ Η πλατφόρμα ζύγισης να μπορεί να αφαιρεθεί εύκολα και να μετατρέπεται σε επιδαπέδιο ζυγό για μικρά παιδιά.
- ✓ Να διαθέτει επιπλέον λειτουργίες, TARE, HOLD, BMIF, αυτόματης απενεργοποίησης.
- ✓ Να διαθέτει CE mark (να κατατεθεί).
- ✓ Ο κατασκευαστικός οίκος να είναι πιστοποιημένος κατά ISO : 13485 (να κατατεθεί).
- ✓ Ο προμηθευτής να είναι πιστοποιημένος κατά ISO 9001 (να κατατεθεί).
- ✓ Να παρέχεται εγγύηση συσκευής 2 ετών και επάρκεια ανταλλακτικών για 10 έτη.
- ✓ Με την προσφορά να κατατεθεί prospectus του είδους που να αποδεικνύει τα ζητούμενα.
- ✓ Να κατατεθεί το ισχύον πιστοποιητικό – αποδεικτικό συμμετοχής του οικονομικού φορέα σε σύστημα ανακύκλωσης συσκευασιών βάσει του Ν2939/2001 – ΦΕΚ179/Β/01 όπως αυτός τροποποιήθηκε από τις διατάξεις του νόμου 4496/2017 (ΦΕΚ 170/Α/2017) και κατάθεση των σχετικών πιστοποιητικών.

**2. Φορητό οξύμετρο 2 τμχ.:**

- ✓ Η συσκευή να είναι καινούργια, αμεταχείριστη και κατάλληλη για νοσοκομειακή χρήση.
- ✓ Η συσκευή να είναι φορητή με βάρος μικρότερο των 500 gr και να τροφοδοτείται με επαναφορτιζόμενες μπαταρίες με αυτονομία ~ 40 ωρών συνεχούς λειτουργίας κι ένδειξη χαμηλής ενεργειακής στάθμης.
- ✓ Να διαθέτει αισθητήρες πολλαπλών χρήσεων από την νεογνική μέχρι την παιδική ηλικία, με ερυθρά και υπέρυθρα LED για μέγιστη ακρίβεια σε περιπτώσεις χαμηλής οξυγόνωσης.
- ✓ Να είναι κατάλληλη για όλους τους τύπους δέρματος.
- ✓ Να έχει εύρος μέτρησης παλμών: 18- 320bpm και εύρος SPO2: 0- 100%.
- ✓ Η ακρίβεια των μετρήσεων να πληροί το ISO 9919:2005 όπως και τις απαιτήσεις του ISO10993-1 (να κατατεθούν).
- ✓ Να διαθέτει CEmark (να κατατεθεί).
- ✓ Ο κατασκευαστικός οίκος να είναι πιστοποιημένος κατά ISO : 13485 (να κατατεθεί).
- ✓ Ο προμηθευτής να είναι πιστοποιημένος κατά ISO 9001 (να κατατεθεί).
- ✓ Να παρέχεται εγγύηση συσκευής 2 ετών και επάρκεια ανταλλακτικών για 10 έτη.
- ✓ Με την προσφορά να κατατεθεί prospectus του είδους που να αποδεικνύει τα ζητούμενα.
- ✓ Να κατατεθεί το ισχύον πιστοποιητικό – αποδεικτικό συμμετοχής του οικονομικού φορέα σε σύστημα ανακύκλωσης συσκευασιών βάσει του Ν2939/2001 – ΦΕΚ179/Β/01 όπως αυτός τροποποιήθηκε από τις διατάξεις του νόμου 4496/2017 (ΦΕΚ 170/Α/2017) και κατάθεση των σχετικών πιστοποιητικών.

**1. ΔΙΑΚΑΙΟΛΟΓΗΤΙΚΑ**

- **Υπεύθυνη δήλωση** της παρ.4 του άρθρου 8 του ν. 1599/1986(Α/75), όπως εκάστοτε ισχύει, σε εφαρμογή των άρθρων 1 και 3 του Ν. 4250/26-03-2014 ( ΦΕΚ 74/Α/26-03-2014) , στην οποία θα δηλώνεται:
  - Αποδέχεται ανεπιφύλακτα τους όρους της παρούσας πρόσκλησης.
  - Η προσφορά συντάχθηκε σύμφωνα με τους όρους της παρούσας πρόσκλησης, των οποίων οι προσφέροντες έλαβαν πλήρη και ανεπιφύλακτη γνώση.
  - Τα στοιχεία που αναφέρονται στην προσφορά είναι αληθή και ακριβή.
  - Παραίτεται από κάθε δικαίωμα αποζημίωσής του σχετικά με οποιαδήποτε απόφαση της Αναθέτουσας Αρχής για αναβολή ή ακύρωση – ματαίωση του διαγωνισμού.
  - Συμμετέχει σε μια μόνο προσφορά στο πλαίσιο του παρόντος διαγωνισμού.
  - Χρόνος ισχύος της προσφοράς εκατόν είκοσι 120 ημέρες.
- α)Φορολογική ενημερότητα, β)Ασφαλιστική ενημερότητα γ)Αντίγραφο Ποινικού Μητρώου του εκπροσώπου/ων της εταιρείας, δ)Πιστοποιητικό ισχύουσας εκπροσώπησης ΓΕΜΗ.

**2. ΔΗΜΟΣΙΕΥΣΗ - ΧΡΟΝΟΣ ΙΣΧΥΟΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ – ΠΑΡΑΔΟΣΗ**

Προς διευκόλυνση των ενδιαφερομένων, το πλήρες κείμενο της Πρόσκλησης Εκδήλωσης Ενδιαφέροντος διατίθεται μόνο σε ηλεκτρονική μορφή από την ιστοσελίδα της Αναθέτουσας Αρχής [www.hoslak.gr](http://www.hoslak.gr) Η προσφορά ισχύει και δεσμεύει τον προσφέροντα για χρονικό διάστημα εκατόν είκοσι (120) ημερών από την επομένη της ημερομηνίας διενέργειας του διαγωνισμού. Προσφορά που ορίζει χρόνο ισχύος μικρότερο του ανωτέρω αναφερόμενου, απορρίπτεται ως απαράδεκτη.

Η παράδοση των ειδών θα είναι εφάπαξ κατόπιν παραγγελίας εντός τριάντα (30) ημερών.

**3. ΚΡΙΤΗΡΙΟ ΑΝΑΘΕΣΗΣ:** είναι η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει της τιμής.

#### **4. ΚΑΤΑΘΕΣΗ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ - ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗ**

- *Οι προσφορές υποβάλλονται σε κλειστό φάκελο με την ένδειξη «Προσφορά» της εταιρείας .....*  
*Με Αρ. Προσφοράς 11, Υπόψη κ. Τσερπέ Στ. Ταχ. Διεύθυνση: Γ. Ν. Λακωνίας – Ν. Μ. Σπάρτης Τ.Κ: 231 00 Σπάρτη Λακωνίας σύμφωνα με τα οριζόμενα στην παρούσα Πρόσκληση, το αργότερο μέχρι τις **01-04-2021** και ώρα 13:00 στη Γραμματεία – Πρωτόκολλο της Ν. Μ. Σπάρτης.*
- **Προσφορές που κατατέθηκαν εκπρόθεσμα δεν γίνονται αποδεκτές.**

#### **5. ΘΕΣΜΙΚΟ ΠΛΑΙΣΙΟ**

- Από την κείμενη νομοθεσία και τις κατ' εξουσιοδότηση αυτής εκδοθείσες κανονιστικές πράξεις, όπως ισχύουν και ιδίως από : Του ν. 4412/2016 (Α' 147) "Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)»
- Του ν. 4605/01-04-2019 (Α'52) Τροποποίηση διατάξεων του ν. 4412/2016.
- Του ν. 4782/09-03-2021 (Α' 36) Εκσυγχρονισμός, απλοποίηση και αναμόρφωση του ρυθμιστικού πλαισίου των δημοσίων συμβάσεων, ειδικότερες ρυθμίσεις προμηθειών στους τομείς της άμυνας και της ασφάλειας και άλλες διατάξεις για την ανάπτυξη, τις υποδομές και την υγεία.

**Η ΔΙΟΙΚΗΤΡΙΑ ΤΟΥ Γ. Ν. ΛΑΚΩΝΙΑΣ**

**ΠΑΠΑΓΕΩΡΓΙΟΥ Κ. ΕΥΔΟΞΙΑ**