



## ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ



**6<sup>η</sup> ΥΓΕΙΟΝΟΜΙΚΗ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ**  
ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ, ΙΟΝΙΩΝ ΝΗΣΩΝ,  
ΗΠΕΙΡΟΥ & ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ  
**ΓΕΝΙΚΟ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ ΛΑΚΩΝΙΑΣ**  
**ΝΟΣΗΛΕΥΤΙΚΗ ΜΟΝΑΔΑ ΣΠΑΡΤΗΣ**

Ημερομηνία : 27 / 2 / 2020

Αρ. Πρωτοκ: Φ / Λ / 17

**ΑΡ. ΠΡΟΣΚΛΗΣΗΣ : 10**

### ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΗΣ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ

Υποδιεύθυνση Διοικητικού Τμήμα Οικονομικού Γραφείο Προμηθειών  
Πληροφορίες: Περικλής Σταυράκος τηλ.: 27310 21031 e-mail: [ps@hospspa.gr](mailto:ps@hospspa.gr)

**ΠΡΟΣ :** ΚΑΘΕ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΜΕΝΟ

**ΚΟΙΝ. :** ΣΤΗΝ ΕΦΗΜΕΡΙΔΑ ΤΗΣ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ

**ΘΕΜΑ:** Πρόσκληση Εκδήλωσης Ενδιαφέροντος.

**ΣΧΕΤ.:** α) Η υπ' αρ. πρωτ. 85/27-2-2020, ΑΔΑ: 6ΝΡΨ46907Η-ΒΔΞ, Απόφαση του Διοικητή του Γ.Ν. Λακωνίας.

β) Η υπ' αρ. 21/20-1-2020, ΑΔΑ: 6ΥΙΛ46907Η-ΛΜΜ, Απόφαση Δέσμευσης πίστωσης.

Σε εκτέλεση της σχετικής (α) το Γενικό Νοσοκομείο Λακωνίας καλεί τους ενδιαφερόμενους να υποβάλουν την προσφορά τους για :

### **Ολόσωμες προστατευτικές φόρμες, 100 τεμάχια**

προϋπολογισθείσας δαπάνης 1.860,00 € συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. 24%.

### **ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ**

Η ΟΛΟΣΩΜΗ ΦΟΡΜΑ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ ΝΑ ΕΙΝΑΙ :

1. ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ ΙΙΙ
2. ΤΥΠΟΥ 4Β/5Β/6Β ΣΥΝΔΥΑΣΜΟΥ ΥΦΑΣΜΕΝΩΝ ΙΝΩΝ ΚΑΙ ΠΟΛΥΑΙΘΥΛΕΝΙΟΥ ΓΙΑ ΒΙΟΛΟΓΙΚΗ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ ΣΥΜΦΩΝΑ ΜΕ ΤΟ EN14126
3. ΝΑ ΔΙΑΘΕΤΕΙ ΚΟΥΚΟΥΛΑ ΜΕ ΤΡΙΠΤΥΧΟ ΣΧΕΔΙΑΣΜΟ 3D, 2-ΔΡΟΜΩΝ ΦΕΡΜΟΥΑΡ ΜΕ ΣΦΡΑΓΙΣΜΕΝΗ ΠΑΤΙΛΕΤΑ ΚΑΙ ΡΑΦΕΣ ΚΑΛΥΜΜΕΝΕΣ ΜΕ ΤΑΙΝΙΑ ΣΕ ΟΛΗ ΤΗΝ ΦΟΡΜΑ ΓΙΑ ΑΥΞΗΜΕΝΗ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ ΚΑΙ ΑΝΤΟΧΗ

4. ΝΑ ΚΑΤΑΤΙΘΕΝΤΑΙ ΕΠΙ ΠΟΙΝΗ ΑΠΟΡΡΙΨΗΣ ΤΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ ΑΠΟ ΑΝΕΞΑΡΤΗΤΟ ΚΟΙΝΟΠΟΙΗΜΕΝΟ ΟΡΓΑΝΙΣΜΟ, ΤΑ ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΑ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΜΕ ΤΗΝ ΕΥΡΩΠΑΙΚΗ ΟΔΗΓΙΑ 89/686 ΚΑΙ ΤΑ ΕΥΡΩΠΑΙΚΑ ΠΡΟΤΥΠΑ EN 1073-2:2002, EN 14605:2005/A1:2009, EN-ISO 13982-1:2004, EN 13034:2005/A1:2009, EN 1149-1:2006, EN 1149-5:2008, EN 340:2003 ΚΑΙ EN 14126:2003.

Επίσης να διευκρινίζεται από τους προσφέροντες εάν οι στολές διατίθενται σε «one size», ή σε μεγέθη ως εξής :  
μέγεθος Small: 15 τεμάχια, μέγεθος Medium: 35 τεμάχια, μέγεθος Large: 35 τεμάχια, μέγεθος Extra Large: 15 τεμάχια.

#### **ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΡΟΣΦΟΡΑ ΣΑΣ ΙΣΧΥΟΥΝ ΤΑ ΕΞΗΣ:**

1. Να αναφέρετε εξωτερικά στην προσφορά σας τον Αριθμό Πρόσκλησης (Θα τον βρείτε κάτω από τον Αρ. Πρωτοκ.)
2. Να αναφέρετε την Τιμή του Παρατηρητηρίου Τιμών της Ε.Π.Υ.
3. Η χρονική διάρκεια ισχύος της προσφοράς σας να είναι έξι (6) μήνες.
4. **Οι προσφορές θα υποβάλλονται σε κλειστό φάκελο σύμφωνα με τα οριζόμενα στην παρούσα Πρόσκληση, το αργότερο μέχρι τις 3 / 3 / 2020 και ώρα 14:00 στη Γραμματεία – Πρωτόκολλο της Ν.Μ. Σπάρτης.**
5. Κριτήριο κατακύρωσης είναι η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά μόνο βάσει της τιμής.
6. Οι εκπρόθεσμες προσφορές δεν αξιολογούνται.
7. Η παρούσα Πρόσκληση Εκδήλωσης Ενδιαφέροντος έχει αναρτηθεί στο [www.hosplak.gr](http://www.hosplak.gr), στο [www.eprocurement.gov.gr](http://www.eprocurement.gov.gr) και έχει αποσταλεί στο Επιμελητήριο Λακωνίας με ηλεκτρονική αλληλογραφία (e-mail).

ΓΙΑ ΤΟ ΓΡΑΦΕΙΟ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ Ο ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΟΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ Ο ΔΙΕΥΘΥΝΤΗΣ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΗΣ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ

ΠΕΡΙΚΛΗΣ ΣΤΑΥΡΑΚΟΣ

ΓΡΗΓΟΡΙΟΣ ΑΤΣΑΒΕΣ

ΕΥΑΓΓΕΛΟΣ ΤΡΟΥΓΚΑΚΟΣ