



6<sup>η</sup> ΥΓΕΙΟΝΟΜΙΚΗ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ  
ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ, ΙΟΝΙΩΝ ΝΗΣΩΝ  
ΗΠΕΙΡΟΥ & ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ  
ΓΕΝΙΚΟ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ ΣΠΑΡΤΗΣ  
ΝΟΣΗΛΕΥΤΙΚΗ ΜΟΝΑΔΑ ΣΠΑΡΤΗΣ

Ημερομηνία : 03-07-2016

Αρ. Πρωτοκ: Φ/Λ/17/Δ. Υ.  
**ΑΡ. ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ :31**

ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΗΣ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ

Υποδιεύθυνση Διοικητικού, Τμήμα Οικονομικού, Γραφείο Προμηθειών  
Πληροφορίες: κ. Σταυρούλα Τσερπέ Τηλ. 27310 - 21031, Φαξ 27310 - 29068, <mailto:promht@hospspa.gr>

ΠΡΟΣ

ΚΑΘΕ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΜΕΝΟ

ΚΟΙΝΟΠΟΙΗΣΗ: ΣΤΗΝ ΕΦΗΜΕΡΙΔΑ ΤΗΣ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ

**ΘΕΜΑ :** Πρόσκληση Εκδήλωσης ενδιαφέροντος .

Το Γενικό Νοσοκομείο Λακωνίας καλεί τους ενδιαφερόμενους να υποβάλουν τη προσφορά τους για:

- Ζυγός μέτρησης βάρους: με κολώνα και ενσωματωμένο αναστημόμετρο.
- Τύπος: ηλεκτρονική με ηλεκτρόδια.
- Μέγιστο βάρος: για ζύγιση μικρών παιδιών έως τη ζύγιση παχύσαρκων ασθενών.
- Με δυνατότητα λιπομέτρησης για τμηματικές μετρήσεις ποσοστού (%) σώματος: μυϊκή μάζα, λιπώδης ιστός, υγρά σώματος, βάρος σκελετού, οστική πυκνότητα, μεταβολική ηλικία.
- Μέτρηση δείκτη μάζας σώματος και σπλαχνικού λίπους.
- Να λειτουργεί με παροχή ηλεκτρικού ρεύματος.

ΠΑΡΑΚΑΛΟΥΜΕ ΟΠΩΣ, ΣΤΗΝ ΠΡΟΣΦΟΡΑ ΣΑΣ ΝΑ ΑΝΑΦΕΡΟΝΤΑΙ ΤΑ ΠΑΡΑΚΑΤΩ:

1. Ο α/α αριθμός και η Τιμή του Παρατηρητηρίου Τιμών της Ε. Π. Υ.
2. Να αναφέρετε εξωτερικά στη προσφορά σας τον Αριθμό Αιτήματος μας (Θα τον βρείτε κάτω από την ημερομηνία).
3. Οι ενδιαφερόμενοι καλούνται να υποβάλλουν προσφορές τους σε σφραγισμένο φάκελο στη Γραμματεία – Πρωτόκολλο της Ν. Μ. Σπάρτης έως τις 11-07-2017 και ώρα 14:00μ.μ.
4. **Να κατατεθεί τεχνικό φυλλάδιο του προσφερόμενου είδους.**
5. Οι προσφορές που είναι εκπρόθεσμες δεν αξιολογούνται.
6. Το κριτήριο κατακύρωσης είναι η χαμηλότερη τιμή.
7. Η παρούσα πρόσκληση εκδήλωσης ενδιαφέροντος έχει αναρτηθεί στην ιστοσελίδα του Γενικού Νοσοκομείου Λακωνίας: [www.hosplak.gr](http://www.hosplak.gr) και στο <http://www.eprocurement.gov.gr>

ΓΙΑ ΓΡΑΦΕΙΟ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

Ο ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΟΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ

Ο ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΟΣ ΥΠΟΔ/ΝΣΗΣ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟΥ

ΣΤΑΥΡΟΥΛΑ ΤΣΕΡΠΕ

ΓΡΗΓΟΡΙΟΣ ΑΤΣΑΒΕΣ

ΙΩΑΝΝΗΣ ΠΑΝΤΑΖΟΠΟΥΛΟΣ